

Fulfil® Retrofit

Otomatik Tutkal Dolum Sistemleri

Otomatik dolum sistemi,
verimliliği artırır ve
tasarruf sağlar.

Kolay kurulum ve kullanım sağlayan retrofit kitleri, mevcut Nordson melter cihazlarına otomatik dolum özelliği kazandırır.

Bir sensör, melter tankındaki yapıştırıcı seviyesini izler ve gerektiğinde belirli aralıklarla küçük miktarlarda yapıştırıcı eklenmesi için sistemi uyarır.

Özellikler

- Kolay, tek tuşla sensör kalibrasyonu ve çoğu modelde entegre sesli alarm (siren)
- Yapıştırıcı depolama kabı üzerinde bulunan havayla çalışan motor, yapıştırıcının akışkan kalmasına yardımcı olur.
- Müdahaleye karşı korumalı regülatör, hava tüketimini azaltır
- Hızlı değiştirilebilir ve görünür filtre
- Depolama kabı üzerindeki yapıştırıcı seviye penceresi, seviyenin kolayca kontrol edilmesini sağlar
- Kapalı (sızdırmaz) tasarım, üretim ortamındaki toz ve kirden kaynaklanan kontaminasyonu azaltır
- Multi-feed seçeneği, aynı anda 4 adede kadar cihazı doldurabilir
- Farklı uzunluk seçeneklerine sahip yapıştırıcı transfer hortumları
- Arıza durumunda otomatik dolum sisteminin otomatik olarak durması



Avantajlar

- Yapıştırıcı israfını, tutkal karbonlaşmasını, duruş sürelerini ve hatalı ürünleri azaltır
- Daha iyi yapışma için yapıştırıcı sıcaklık dalgalanmalarını minimize eder
- Operatör zamanından tasarruf sağlar; sıcak tutkala ve sıcak yüzeylere temas azalır
- Sıcak tutkal tankında tutkalın azalıp geç fark edilmesinden kaynaklanan zayıf yapışma ve eksik tutkal uygulamalarını ortadan kaldırır
- ProBlue melter cihazlarında ek güç bağlantısı gereksinimini ortadan kaldırarak kurulum süresini ve ana makine entegrasyon karmaşıklığını azaltır
- Manuel aşırı dolumu ve dökülmeleri önler, kırılan tank kapaklarını azaltır
- Nordson melter cihazlarıyla hemen hemen her üretim alanına veya ortama uyum sağlar
- Tutkal karbonlaşması, bozulması ve kontaminasyonu ile ilişkili bakım ihtiyacını ve duruş sürelerini azaltır
- Farklı hortum uzunlukları ve multi-feed seçenekleri sayesinde her uygulamaya uyum sağlar

Specifications

Fits Nordson Melters

ProBlue 4, 7, 10, 15, 30, 50
Series 3100, 3400, 3500, 3700 & 3860 / 3960
Mesa 4, 6, 9 & 14
DuraBlue & VersaBlue 25, 50 & 100 (VA & VT)
DuraBlue & AltaBlue 10/16
AltaBlue 30 / 50 (TS)
FM 200
Universal

Adhesive Forms

Pellets, pastilles, mini-slats
Pastilles: 12 mm (0.472 in) diameter
Mini-slats: 12 mm x 12 mm (0.472 x 0.472) in length

Adhesive Transfer Maximum Rate

275 kg (600 lb)/hour (dependent on adhesive type)

Transfer Hose Length

4m (13 ft) 9m, (29.5 ft), 18 m (59 ft)

Total Air Consumption (each feed)

17 CFM @ 50 psi to transfer 105.3 kg/hr (223.2 lb/hr)
with 4m hose @ 4m rise

22 CFM @ 60 psi to transfer 112.5 kg (248 lb/hr)
with 9m hose @ 4m rise

30 CFM @ 90 psi to transfer 90.7 kg/hr (200 lb/hr)
with 18m hose @ 4m rise

Air Conditioning

Dry, non-lubricated

Operating Air

Minimum 4.5 bar (0.45 MPa or 65 psi)
Maximum 8.6 bar (0.86 MPa or 125 psi)

Inlet Air Connection

¼-in. NPT female
¼-in. BSPP female
G ¼ female

Electrical Service

100-240 single phase V 1 Amp

Power Cord

Customer Supplied, 14-18 AWG

Dimensions

Single-feed Adhesive Bin Clearance (W) 480 mm x (D) 554 mm x (H) 917 mm (19 x 22 x 36 in.)

Multi-feed Adhesive Bin Clearance (W) 688 mm x (D) 667 mm x (H) 1656 mm (26 x 27 x 65 in)

Adhesive Bin Capacity

120 L (264 lb) or 240 L (528 lb)

Enclosure Rating

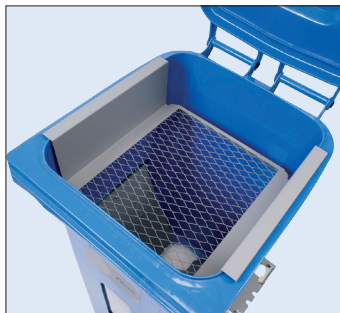
IP54

Noise Emission

76 dBA



Hose and pump assembly



Adhesive bin with optional grate



Multi-feed adhesive bin



PKL-13-5808
Reissued 4/14
© 2014 Nordson Corporation
All Rights Reserved.
Printed in U.S.A.
Nordson reserves the right to
make design changes between
printings.