

MiniPUR™ Plus

Poliüretan Eritme Ünitesi

Kompakt eritme ünitesi, düşük miktarda üretim yapan kullanıcılar için poliüretan (PUR) sıcak tutkal kullanımını kolaylaştırır ve daha ekonomik hâle getirir.



Özellikler

Nordson MiniPUR Plus eritme ünitesi, düşük miktarda tutkal kullanan küçük ölçekli kullanıcılar için sıcak poliüretan (PUR) tutkal kullanımını kolaylaştırır ve daha uygun maliyetli hâle getirir. Eritme ünitesinin tankı; 2 kilogramlık bloklar ve granüller dâhil olmak üzere farklı formlardaki 4 litreye kadar PUR tutkalı verimli şekilde işleyebilir.

MiniPUR Plus eritme ünitesinin inert gaz örtüsü oluşturma özelliği, tutkalın özelliklerinin korunmasına yardımcı olur.

MiniPUR Plus eritme ünitesi, kolay ve güvenilir kullanım için özel olarak tasarlanmış bir kapağa sahiptir. Yay destekli kapak veya emniyet valfi aracılığıyla iki seviyeli inert gaz basıncı koruması sunar ve kolay temizlik için yapışmaz kaplamaya sahiptir. Dış ortam havasının tanka girmesini önlemek için tank basınçlandırılır.

Değişken hızlı AC motoru, yapışmaz kaplamalı tankı ve kolay erişilebilen panelleri sayesinde eritme ünitesinin kullanımı ve bakımı kolaydır. MiniPUR Plus eritme üniteleri; ilave hortum ve aplikatör çiftleri ile I/O kartları gibi opsiyonlarla genişletilebilir.

Avantajlar

- Tank sistemi, uygun maliyetli PUR tutkal formlarının kullanılmasını sağlar.
- Eritme ünitesi tutkalın tamamını işler, böylece artık malzeme oluşmaz.
- İnert gaz örtüsü, tutkalın yapışma özelliğini kaybetmeden veya kürlenmeye başlamadan birkaç güne kadar tankta kalmasını sağlar.
- Basit bağlantılar ve bileşenlere kolay erişim, kurulum ve kullanımı kolaylaştırır.
- Grafik göstergeler ve kullanımı kolay kontroller, programlama ve sistem takibini basitleştirir.
- Güvenilir tank kapağı tasarımı, çift hava basıncı korumasına ve yapışmaz kaplamaya sahiptir.
- Tasarım, düşük maliyetli ve düşük tüketimli inert gaz kaynağının kullanılmasına olanak tanır.
- Sistem, ısıya duyarlı malzemelere uyum sağlamak için 40°C (100°F) kadar düşük sıcaklıklar dâhil olmak üzere geniş bir proses sıcaklığı aralığını destekler.

Specifications

Type of System	Tank with spur-gear pump
Holding Capacity	4 L (244 in³) 3.9 kg (8.6 lb)
Throughput (per hour) ¹	6.3 kg (13.9 lb)
Melt Rate (per hour) ¹	4 kg (8.8 lb)
Maximum Pump Rate (per hour) ²	35 kg (77 lb) or 50 kg (110 lb)
Number of Hoses/Guns	up to 2
Maximum Working Hydraulic Pressure	75 bars (1100 psi)
Operating Temperature Range	40 to 180°C (100 to 356°F)
Ambient Temperature Range	0 to 50°C (32 to 122°F)
Temperature Control Stability	±0.5°C (1°F)
Gas Pressure for Inert Gas Blanket	0.2 bars (29 psi)
Electrical Service ³	200 to 240 VAC single phase 50/60 Hz
Maximum System Power Capacity @240 VAC	3355 watts
Approx. Melter Weight (empty)	43 kg (95 lbs)
Melter Dimensions	
Width	334 mm (13.1 in.)
Height	560 mm (22.04 in.)
Depth	652 mm (25.66 in.)

¹ Actual rates will vary depending on adhesive type, application parameters and input voltage.

² Values shown for melter @ 60 Hz.

³ Permitted deviation from rated line voltage is ±10%.



Nitrogen Generation System



The Nordson nitrogen generation system is an ideal solution to efficiently, economically maintain the nitrogen gas blanket for MiniPUR Plus melters. The compact, self-contained system isolates nitrogen from plant supply air to yield 95-99.5 percent pure nitrogen.

For more information, speak with your Nordson representative or contact your Nordson regional office.

United States

Duluth, Georgia
(800) 683-2314 **Phone**
(866) 667-3329 **Fax**

Canada

Markham, Ontario
(800) 463-3200 **Phone**
(905) 475-8821 **Fax**

Europe

Erkrath, Germany
(49) 211-9205-0 **Phone**
(49) 211-254658 **Fax**

Japan

Tokyo, Japan
(81) 3-5762-2700 **Phone**
(81) 3-5762-2701 **Fax**

Asia/Australia/ Latin America

Amherst, Ohio
(440) 985-4797 **Phone**
(440) 985-1096 **Fax**

Find us on:



PAL-13-5832
Issued 10/13
© 2013 Nordson Corporation
All Rights Reserved.
Printed in U.S.A.
Nordson reserves the right to make design changes between printings.