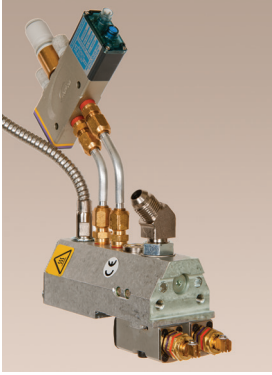


MiniBlue® II

Hot Melt Dispensing Applicators

Endüstri lideri hizmet ömrü ve performans, uygulama esnekliğiyle birleşerek verimliliği artırır ve işletme maliyetlerini düşürür.



MiniBlue II low-profile (LP) applicator



MiniBlue II standard body applicator



MiniBlue II Slim applicator

MiniBlue II aplikatörleri, hizmet ömrü, hız, güvenilirlik ve performans açısından endüstri standardını belirleyerek bakım ihtiyacını ve duruş sürelerini azaltır.

Ozellikler

- MiniBlue II aplikatörler için iki değiştirilebilir modül teknolojisi mevcuttur:
 - MiniBlue II BAS modülünde, mükemmel kesme performansı sağlayan geliştirilmiş bilye-yuva (BAS) tasarımı
 - MiniBlue II SureBead modülünde, patentli kendi kendini temizleyen entegre iğne yapısı ve azaltılmış hazne tasarımı
- Her iki modül tipi de, üstün dayanıklılık için patentli Reflex™ sızdırmazlık teknolojisini içerir.
- MiniBlue II BAS modülleri, kolayca çıkarılabilen Nordson Saturn Nozzle ile uyumludur.
- MiniBlue II SureBead modülleri, maksimum uygulama esnekliği sağlamak üzere 0.008 inç ile 0.040 inç arasında çeşitli boyutlarda sunulur.
- MiniBlue II aplikatörler aşağıdaki formatlarda mevcuttur:
 - Kompakt, enerji tasarruflu, tek modüllü ince gövde
 - Tek modüllü ve yapılandırılabilir standart gövde
 - Best Choice™ SolidBlue® S ve SolidBlue A aplikatörleri için doğrudan uyumlu yenileme seçeneği
 - Çok modüllü Alçak Profil (yalnızca BAS modülü için geçerli)
- MiniBlue II ince gövde aplikatörlerde, özel olarak tasarlanmış yüksek sıcaklığa dayanıklı plastik yalıtım kapakları standart olarak sunulur.

- Tüm aplikatörlerde Saturn® filtreleri bulunur.
- Ayrıca water-wash (su geçirmez) versiyonlarında mevcuttur.

Avantajlar

- Modül ve solenoid kombinasyonu, pnömatik ve elektrikli aplikatörler arasındaki performans farkını azaltır.
- Ambalaj endüstrisindeki tüm pnömatik aplikatörler arasında en uzun çalışma ömrüne sahiptir; değiştirme sıklığını ve maliyetini azaltır.
- Hızlı çevrim süreleri ve üstün yüksek hız performansı sunar.
- Güçlü hava ile açma/kapama kuvveti sayesinde keskin kesme, daha temiz yapıştırıcı desenleri ve yüksek hızlı çalışma sağlanır.
- Kesikli (intermittent) boncuk uygulaması sayesinde malzeme tasarrufu sağlar.
- Enerji tüketimini %38'e kadar azaltır ve sıcak yüzeylere maruziyeti en aza indirerek güvenliğini artırır.
- MiniBlue II SureBead modülü ile nozzle tıkanmalarını neredeyse tamamen ortadan kaldırır, duruş süresi ve bakım ihtiyacını minimuma indirir.



MiniBlue® II Hot Melt Dispensing Applicators

Specifications

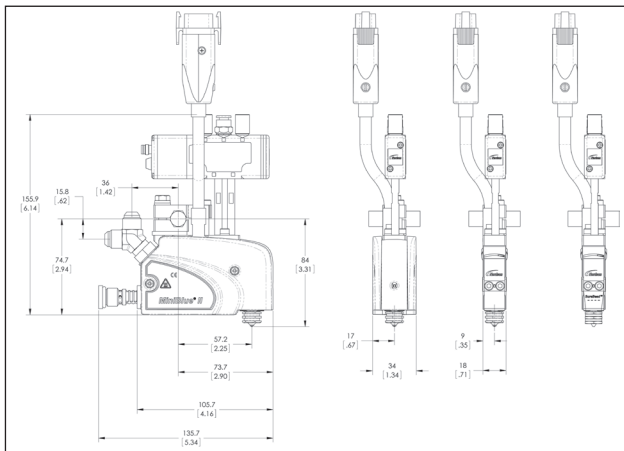
Operating Temperature	205° C (400° F) maximum
Operating Air Pressure	3.4 to 5.5 bar (50 to 80 psi)
Working Hydraulic Pressure	103 bar (1500 psi) maximum
Nozzles Standard	Saturn, single orifice (controlled engagements)
Nozzles MiniBlue II	.008, .012, .016, .020, .032, .040
SureBead Orifice Sizes	

Saturn Solenoid Valves	24 VDC, high-temperature, factory-installed
Electrical Service	240 VAC, 50/60 Hz; 200 VAC, 50/60 Hz optional

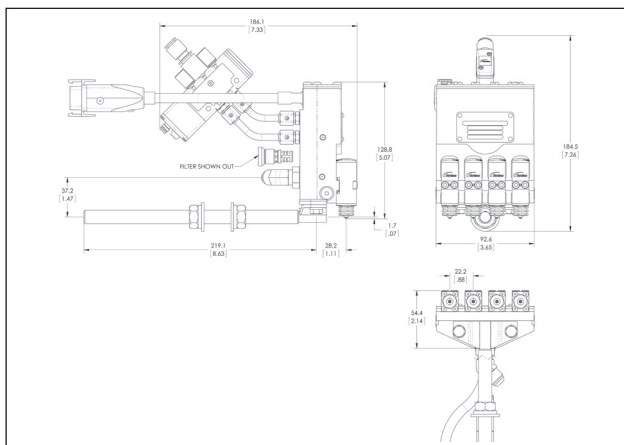
Maximum Cycle Rate 8000/min

Minimum Bead Deposition 2ms (adhesive dependent)

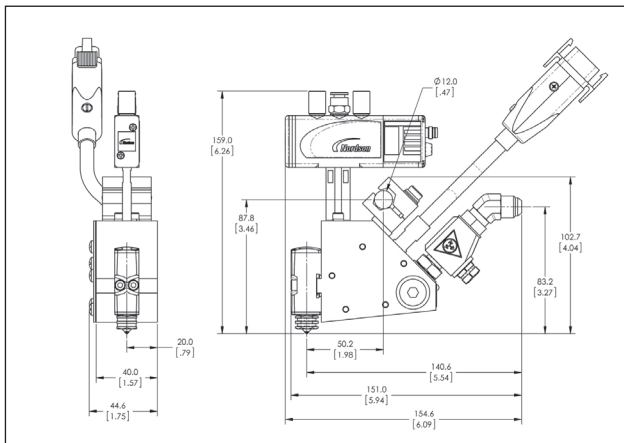
Adhesive Viscosity Range 500 to 1500 cps optimal
500 to > 5000 cps capability



MiniBlue II Slim applicators (with and without insulating covers) and Saturn SP solenoid



MiniBlue II low-profile applicator with Saturn SP solenoid



MiniBlue II standard body applicators (single module and configurable) with 3 options:

- Original MiniBlue II applicator
- Retrofit for Best Choice SolidBlue S*
- Retrofit for Best Choice SolidBlue A*

*Retrofits match bracket-to-nozzle dimensions from Best Choice applicators