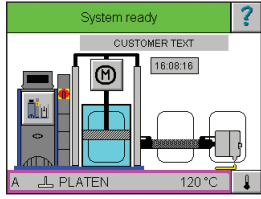


Dişli Pompalı VersaDrum® Varil Tipi Eritme Üniteleri

200 Litrelik Variller İçin Eritme Üniteleri

VersaDrum Eritme Üniteleri:

- Kurulum ve devreye alma işlemlerini kolaylaştırır.
- Üretim esnekliği sağlar.
- Günlük kullanımı kolaylaştırır.
- Tutkalın özelliklerini ve bütünlüğünü korur.



Grafiksel dokunmatik ekranlı kontrol sistemi, tüm işlemlerin ve sistem durumlarının görüntülenmesini ve izlenmesini sağlar.

Kontroller ve varil değişimi için tek taraftan erişim sunar.



Hassas dişli pompalara sahip değişken hızlı motorlar; opsiyonel çift akışlı ve sertleştirilmiş pompa versiyonları

Hassas ve ayarlanabilir basınç için basınç kontrol valfi ve opsiyonel otomatik basınç kontrol sistemleri

Manuel veya otomatik havalandırma sistemleri

Ayarlanabilir varil kelepçesi, metal veya fiber varillerin doğru şekilde konumlandırılmasını sağlar.

Nordson® VersaDrum varil tipi eritme üniteleri, 200 litrelik veya 55 galonluk varillerden hassas ve zorlu sıcak tutkal uygulamaları için tasarlanmıştır. Farklı pompa tipi ve boyutu seçenekleri sayesinde VersaDrum dişli pompalı eritme üniteleri, çok çeşitli tutkallara uyum sağlayacak ve özel üretim gereksinimlerini karşılayacak şekilde özelleştirilebilir.

Güçlü bir endüstriyel PC, dokunmatik ekran arayüzü üzerinden tutkal sisteminin tam kontrolünü sağlar ve tüm operatör işlemleri ile makine durumlarına ilişkin mesajları, uyarıları ve göstergeleri görüntüler.

VersaDrum varil tipi eritme üniteleri, tutkalın yalnızca üst yüzeyini eriterek varilde kalan malzemenin katı hâlde kalmasını sağlar. Böylece termal yük azaltılır ve yapışma özellikleri korunur. Nemle kürlenmiş poliüretanlar gibi reaktif tutkallar için özellikle uygun olan hidrolik akış kanalları, istenmeyen kürlenmenin oluşabileceği ölü noktaları ortadan kaldıracak şekilde tasarlanmıştır.

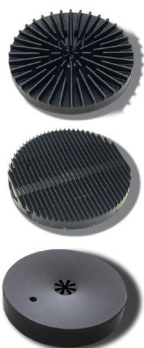
Kesintisiz çalışma gerektiren uygulamalarda Nordson'un otomatik geçiş sistemi, iki varil tipi eritme ünitesini birbirine bağlayarak varil değişimlerinden kaynaklanan duruş süresini ortadan kaldırır.

VersaDrum® Bulk Melters with Gear Pump

200-liter or 55-gallon drum melters



Six additional temperature channels for control of spray guns, heaters, etc.



Modular, non-stick axial, finned and smooth melt platens for quick change and easy clean-up

Specifications

Type of System	Gear pumps with variable speed AC motors
Drum Diameter	571 mm (22.5 in) or 567 mm (22.3 in)
Maximum Pump Rate¹	270 kg/hr (595 lb/hr)
Number of Hoses/Applicators	2 standard (hydraulic & electrical) up to 6 additional (electrical only)
Maximum Working Hydraulic Pressure	85 bar (1233 psi)
Operating Temperature Range	40 to 230°C (100 to 450°F)
Ambient Temperature Range	-5 to 40°C (23 to 100°F)
Temperature Control Stability	±1°C (2°F)
Temperature Sensor	Ni 120 (or PT-100 optional)
Electrical Service²	200 VAC 3 phase delta 50/60 Hz 240 VAC 3 phase delta 50/60 Hz 400 VAC 3 phase Y 50/60 Hz 400 VAC 3 phase delta 50/60 Hz 480 VAC 3 phase delta 50/60 Hz 575 VAC 3 phase delta 50/60 Hz
Maximum System Power Capacity	39000 watts
Weight (empty)³	672 kg (1,482 lb)
Input/Output Capability Standard	6 Inputs 6 Outputs
Melter Dimensions (W x H x D)	1520 x 3010 x 740 mm (59.9 x 118.5 x 29.2 in)
Installation (service) Dimensions	2100 x 3010 x 1103 mm (82.7 x 118.5 x 43.5 in)
Protection	IP54

¹ Actual rates will vary depending on adhesive type, application parameters and input voltage.

² Permitted deviation from rated line voltage is ±10%.

³ Weight depends on melter configuration.

For more information, speak with your Nordson representative or contact your Nordson regional office.



PAL-14-5873
Reissued 8/14
© 2010 Nordson Corporation
All Rights Reserved.
Printed in U.S.A.
Nordson reserves the right to make design changes between printings.